

FICHA TÉCNICA HARLEY-DAVIDSON IRON1200 2019

Motor	2 cilindros en V a 45° enfriado por aire OHV por varillas 4V Evolution® 1200 V-Twin
Arranque	Eléctrico
Embrague	Multidisco en baño de aceite, por cable
Caja de cambios	De cinco marchas
Diámetro x Carrera	88,9 x 96,8 mm
Cilindrada	1.202 c.c.
Relación de Compresión	10,0:1
Sistema de Combustible	Inyección electrónica de toma secuencial ESPFI
Escape	Escape corto escalonados negro con silenciadores dobles
Longitud Total	2.200 mm
Espacio Libre al suelo	110 mm
Geometría dirección	30° y 117 mm de avance
Distancia entre ejes	1.515 mm
Neumáticos	Rueda delantera: aluminio 100/90B19 57H/ Rueda trasera: aluminio 150/80B16 77H
Capacidad Tanque Combustible	12,5 litros
Peso declarado	248 kg en seco / 256 tanque combustible lleno
Altura asiento	735 mm
Par máximo	96 Nm a 3.500 rpm
Transmisión primaria	Por cadena, relación 38/57
Frenos, tipo mordaza	Pistón doble delantero - Pistón doble trasero
Tipo chasis	Doble cuna en tubo de acero
Basculante	Acero, sección de tubo rectangular, Uniones estampadas; MIG soldado
Suspensión delantera	Horquilla telescópica hidráulica
Suspensión trasera	Doble brazo de acero, 2 amortiguadores de emulsión precarga ajustable
Freno delantero, tipo mordaza	Disco 300 mm, pinza de 2 pistones paralelos, ABS
Freno trasero, tipo mordaza	Disco 260 mm, pinza de 2 pistones paralelos, ABS
Garantía oficial	2 años sin límite de kilometraje